ОКПД2 28.14.11.130 ***ООО ПКФ "СГК"***

Запатентовано

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ГАЗОВЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ КЗГЭМ-БМ

Паспорт

АФТЦ.492172.005 ПС

!!! Внимание !!!
Строго соблюдать инструкцию по монтажу клапана

Сделано в России

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Изготовитель:

ООО ПКФ «СГК»; 410047, Саратовская область, г.о. город Саратов, г. Саратов, ул. Танкистов, зд.124А;тел.:8(800)511-03-21,+7(8452)66-10-79, 66-11-36, 66-11-15; e-mail: mail@sargazcom.ru, www.sargazcom.ru.

1.2 Разрешительные документы

Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС № RU Д-RU.PA07.B.71821/22. Декларация о соответствии действительна по 25.10.2027 включительно.

1.3 Документы на интеллектуальную собственность

ООО ПКФ «СГК» обладает исключительными правами на дизайн и конструкцию клапанов запорных газовых с электромагнитным приводом КЗГЭМ-БМ. Оригинальная конструкция изделия защищена патентами на полезную модель № 174371 №168188, №171281 № 167615 №168714. Внешний вид (дизайн) клапана защищен патентами на промышленный образец № 105695, №105696, № 105697.

ВНИМАНИЕ! Любое изготовление и копирование изделия или его составных частей без разрешения правообладателя преследуется по закону.

1.4 Назначение изделия

Клапан запорный газовый с электромагнитным приводом КЗГЭМ-БМ (далее клапан) предназначен для использования в качестве запорного устройства трубопроводных магистралей и газогорелочных устройств с рабочей средой в виде природного газа по ГОСТ 5542-87, паровой фазой сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087 2003 или воздуха с давлением до 0,005 МПа (до 0,05 кгс/см^2).

1.5 Структура обозначения изделия:

КЗГЭМ-БМ	-XX	-X	X	ТУ 3742-017-89363468-2017
1	2	3	4	5

1 – Наименование клапана;

2 – Обозначение номинального диаметра DN: 15, 20, 25, 15/20, 15/25, 20/25

3 – *Способ присоединения к подводящему трубопроводу («вход» клапана) (исполнение 2 и 3 изготавливается только по предварительному заказу)

1 – муфтовое соединение с внутренней резьбой (типа «гайка»)

2 – муфтовое соединение с внешней резьбой

3 – быстроразъемное соединение (типа «американка»)

4 – *Способ присоединения к отводящему трубопроводу («выход» клапана) (исполнение 2 и 3 изготавливается только по предварительному заказу)

1 – муфтовое соединение с внутренней резьбой (типа «гайка»)

2 – муфтовое соединение с внешней резьбой

3 – быстроразъемное соединение (типа «американка»)

5 – Обозначение технических условий

*- может отсутствовать, при условии установки на клапана двух муфтовых соединений с внутренней резьбой («гаек») на входе и выходе.

Пример: КЗГЭМ-БМ-15 - клапан КЗГЭМ-БМ с двумя муфтовыми соединениями с внутренней резьбой («гайка») на входе и выходе. См. рис 1.

КЗГЭМ-БМ-15-12 - клапан КЗГЭМ-БМ на входе установлено муфтовое соединение с внутренней резьбой («гайка») номинальным диаметром 15, а на выходе муфтовое соединение с внешней резьбой номинальным диаметром 15.

1.6 Условия эксплуатации:

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

– температура окружающей среды от -10 до +40 °С;

– относительная влажность воздуха до 98 % при температуре +25 °С;

– атмосферное давление от 86 до 106,7 кПа (от 640 до 800 мм.рт.ст).

Клапан должен эксплуатироваться в помещениях, исключающих загрязнение изделия, в атмосфере которых содержание коррозионно-активных агентов не превышает значений, установленных для атмосферы типа 1 по ГОСТ 15150-69.

Окружающая среда при эксплуатации клапана должна быть не взрывоопасная, не содержащая агрессивных газов и паров, не допускается присутствие агрессивных ароматических веществ (кислоты, лаки, растворители, светлые нефтепродукты).

1.7 Технические характеристики

Основные технические характеристики приведены в таблице 1*. Таблица 1.

Наименование параметра или характеристики	Единица измерения	Значение
1. Амплитуда импульса управляющего сигнала для закрытия клапана	В	от 30 до 42
2. Сопротивление обмотки катушки электромагнита	Ом	16±2
3. Рабочее давление	МПа (кгс/см²)	0,005 (0,05)
4. Время срабатывания клапана, не более	с	1
5. Длительность импульса закрытия клапана, не более	с	0,2
6. Испытательное давление для прокладочных и стыковочных соединений клапана	МПа (кгс/см²)	0,105 (1,05)
7. Класс герметичности затвора		А
8. Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75		III
9. Степень защиты оболочки		IP54
10. Установленный ресурс	цикл	5000

Номинальный диаметр, габаритные размеры, масса, способ присоединения к трубопроводу приведены в таблице 2 *. Таблица 2

Тип клапана	DN	Габаритные размеры, мм, не более				Масса, г, не более	Способ присоединения к трубопроводу
		L	H	D	B		
КЗГЭМ-БМ 15	15	90	63	46	27	222	G 1/2
КЗГЭМ-БМ 20	20	91	63	46	32	240	G 3/4
КЗГЭМ-БМ 25	25	100	63	46	36	260	G 1

*Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие технических и эксплуатационных свойств изделия без согласования с заказчиком.

*-Допускается отклонение массы изделия ±10%, строительной длины ±5%.

Срок службы КЗГЭМ-БМ 10 лет. Средняя наработка на отказ не менее 20000 ч.

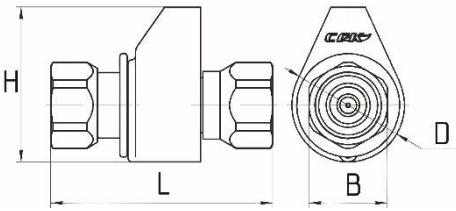


Рисунок 1. – Габаритные размеры клапана КЗГЭМ-БМ.

1.8 Комплект поставки

Состав изделия перечислен в таблице 3 Таблица 3

Наименование изделия	Кол-во	Примечание
Клапан КЗГЭМ-БМ	1	
Паспорт	1	
Руководство по эксплуатации*	1	Допускается один комплект на партию
Тара потребительская	1	На партию
Кабель соединительный *	1	По заказу

*В случае, если клапан входит в состав системы автономного контроля загазованности серии СГК, руководство по эксплуатации в комплект поставки не входит.

2 *РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ*

Срок службы 10 лет, в том числе срок хранения 12 месяцев в упаковке изготовителя в складских помещениях.

Изготовитель гарантирует соответствие клапанов ТУ 3742-017-89363468-2017 при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации, установленных в настоящем Руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации изделий - 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления. При отсутствии отметки о вводе в эксплуатацию – 12 месяцев с даты изготовления.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев с даты изготовления. Хранение в гарантийный срок осуществляется в заводской упаковке.

3 *СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ*

Клапан КЗГЭМ-БМ-_____ заводской №

изготовлен, проверен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

М.П.

Дата изготовления _____
месяц, год.

Сотрудник ОТК _____ */Ефремычева Н.Ю./*
Подпись Ф.И.О

4 *ОТМЕТКА О ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ (ЗАПОЛНЯТСЯ МОНТАЖНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ)*

Полное название организации _____

_____

_____

Дата ввода в эксплуатацию (установки) «_____»_____20___г.

Исполнитель _____/ _____
Подпись Ф.И.О

М.П.

ООО ПКФ "СГК"

410047, Саратовская область, г.о. город Саратов, г. Саратов, ул. Танкистов, зд. 124А

Тел.: 8 (800) 511-03-21, +7 (845-2) 66-10-79, 66-11-36, 66-11-15

www.sargazcom.ru mail@sargazcom.ru

Редакция 5.5